

性能参数

电池片 (mm)	156x156 / 156.75x156.75 多晶
玻璃厚度 (mm)	2.5
组件重量 (kg)	25
组件尺寸 (LxWxH) (mm)	1664x998x25.5
线缆截面 (mm ²)	4
电池片数量及排列	60(6x10)
二极管数量	3
最大系统电压	1000V/1500V
系统最大保护电流	15 A
最大风压 / 最大雪压	2400Pa / 5400Pa

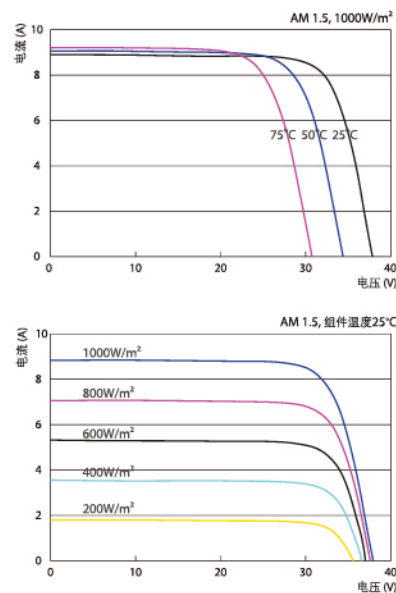
产品标准

产品性能	IEC61215
产品安全性	IEC61730
盐雾测试	IEC61701
氮气测试	IEC62716

电性能参数

型号	HR-250W	HR-255W	HR-260W	HR-265W	HR-270W	HR-275W	
STC AM 1.5, 1000W/m ² , 组件温度25°C	最大功率 (W)	250	255	260	265	270	275
	最大功率电压 (V)	30.68	30.88	31.03	31.25	31.44	31.61
	最大功率电流 (A)	8.15	8.26	8.38	8.48	8.59	8.70
	开路电压 (V)	37.62	37.75	37.88	37.99	38.10	38.21
	短路电流 (A)	8.71	8.80	8.89	8.98	9.07	9.16
	组件效率 (%)	15.05	15.35	15.65	15.95	16.25	16.55
	NOCT AM 1.5, 800W/m ² , 环境温度 20°C, 风速 1m/s	最大功率 (W)	180.79	184.39	188.01	191.67	195.37
最大功率电压 (V)		28.03	28.28	28.53	28.78	29.03	29.28
最大功率电流 (A)		6.45	6.52	6.59	6.66	6.73	6.80
开路电压 (V)		34.30	34.40	34.50	34.60	34.70	34.80
短路电流 (A)		7.06	7.14	7.21	7.29	7.35	7.41
组件效率 (%)		13.60	13.87	14.15	14.42	14.70	14.98
最大功率温度系数		-0.42%/°C					
开路电压温度系数	-0.34%/°C						
短路电流温度系数	+0.071%/°C						
电池额定工作温度	42.6°C±3°C						
功率公差	0~5W						

260W 曲线图表



包装信息

组件尺寸	集装箱	20平柜	40高柜
1664x998x25.5	片 / 托盘	33	33
	托盘 / 集装箱	6	26
	片 / 集装箱	198	858

线性质保

- 第一年衰减 ≤ 2.5%
- 之后29年每年线性衰减 ≤ 0.5%
- 材料工艺质量保证 12年

